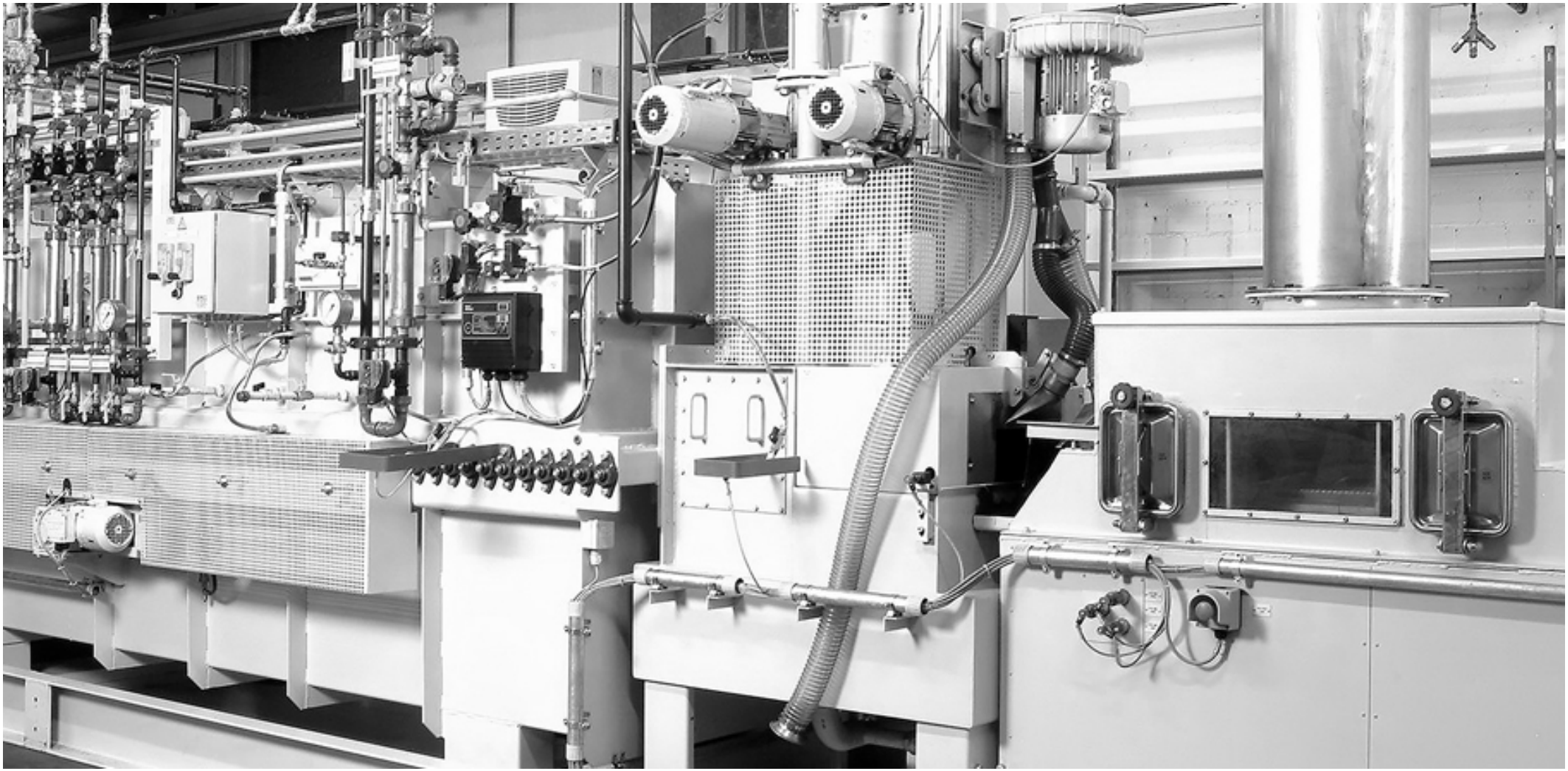
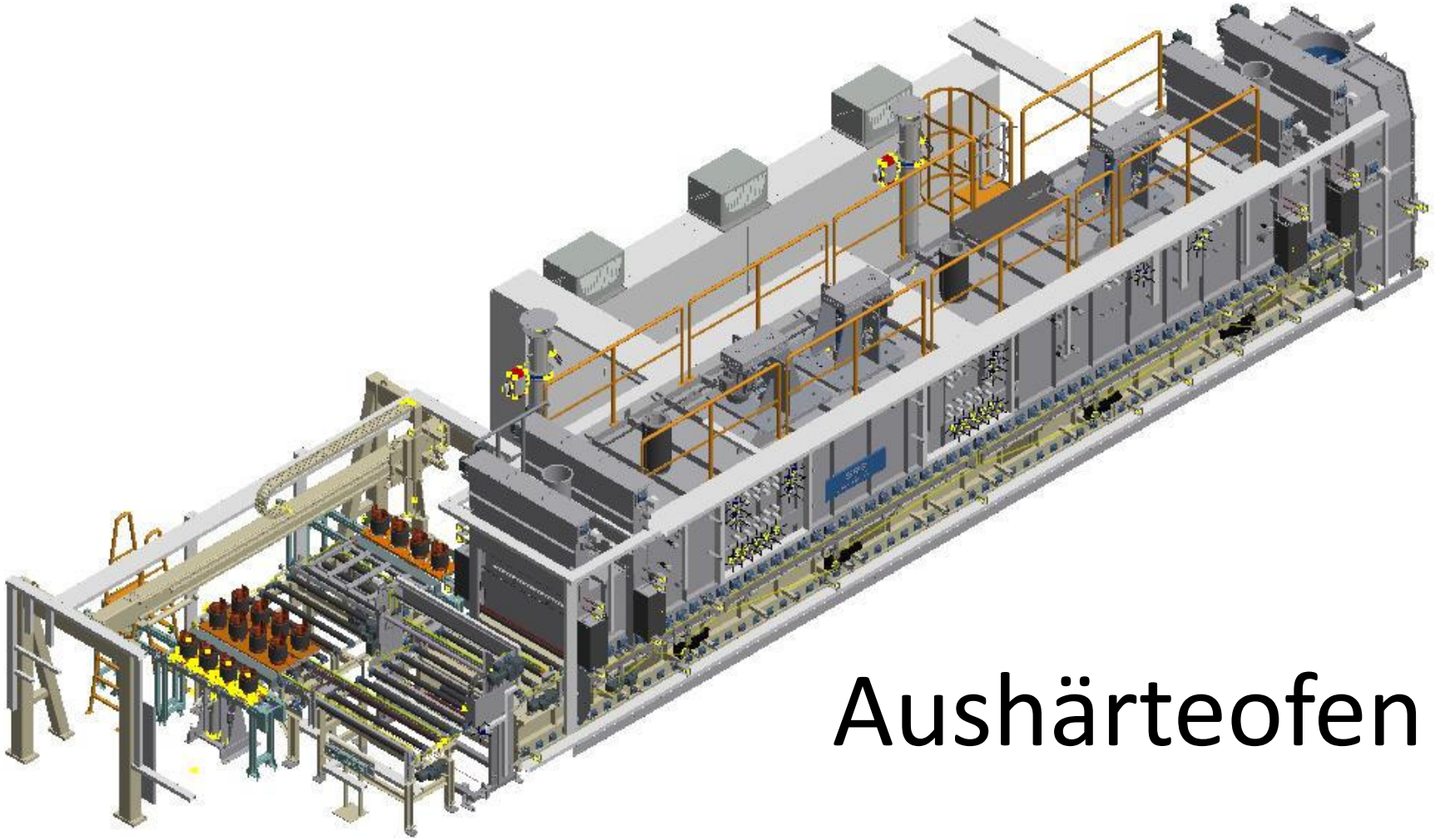
PFS Anlagenbau



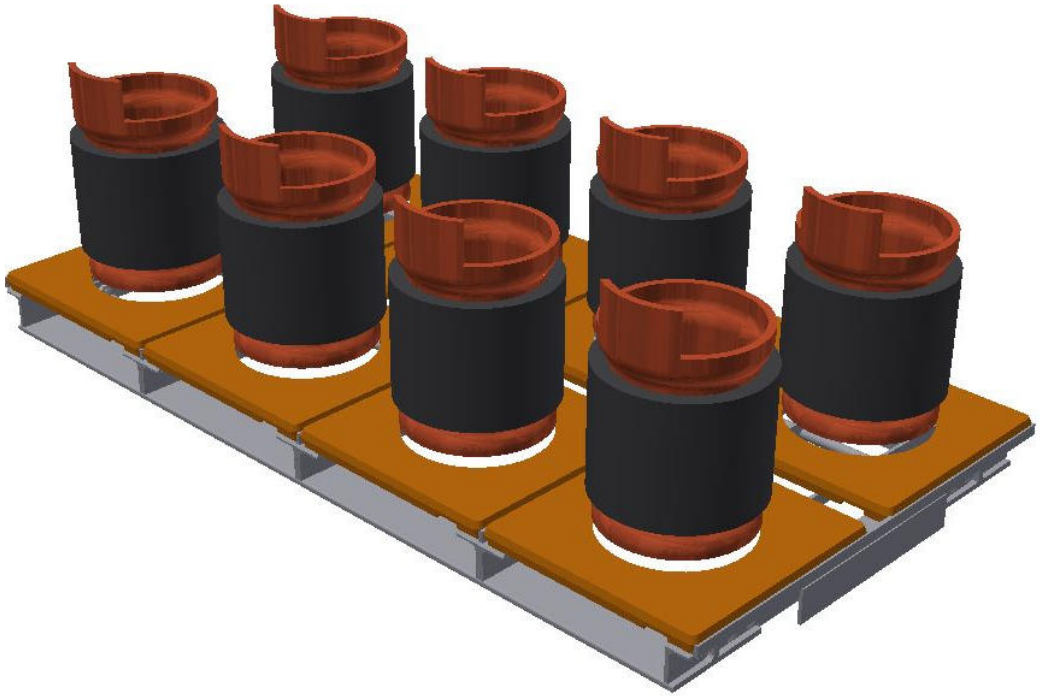
PFS Anlagenbau



Aushärteofen

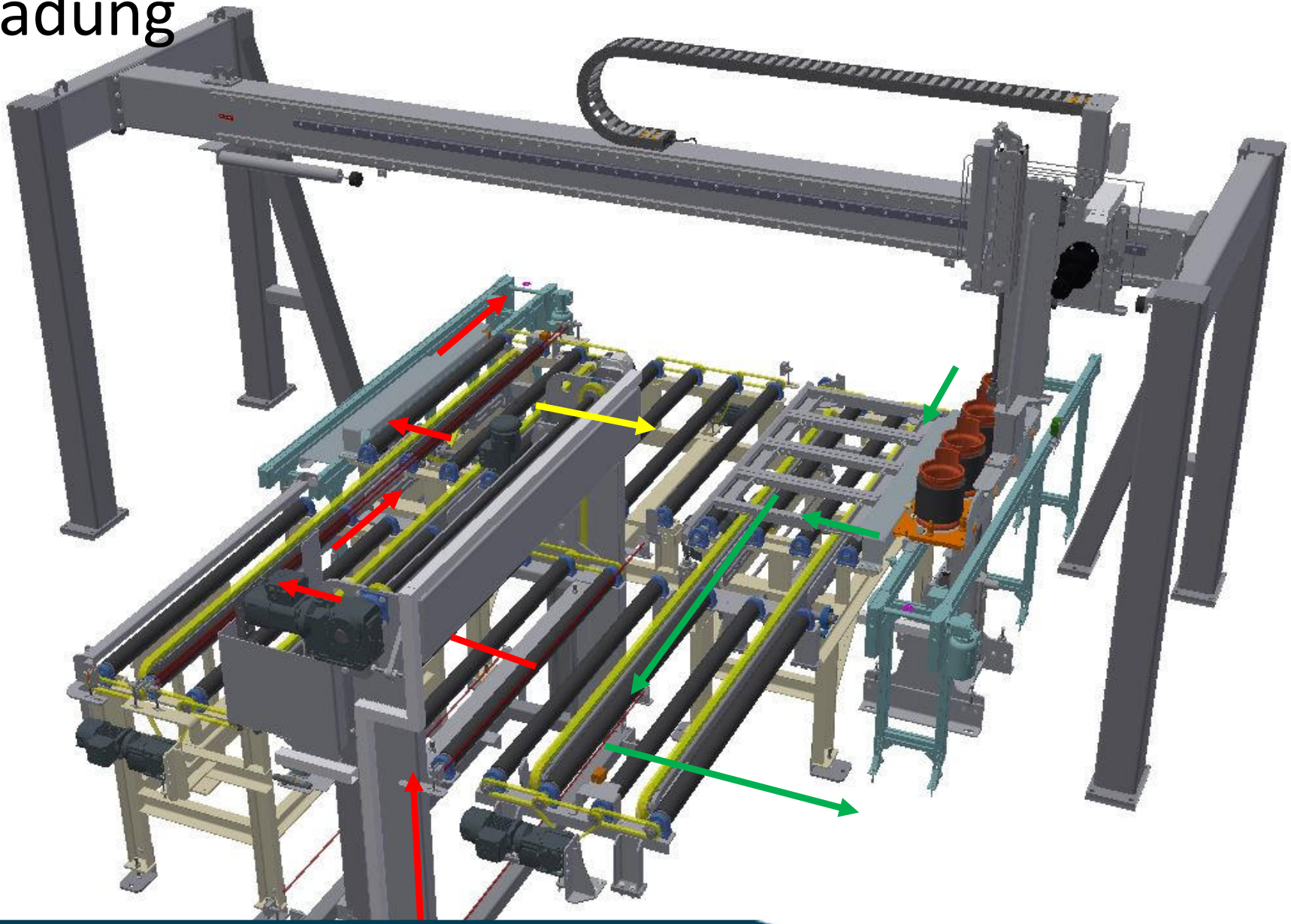
Chargieren der Statoren

- Rost trägt 8 Statoren
- Jeder Statoren wird über WTs befördert
- WTs verfügen über RFID
- 8er & 4er Pakete



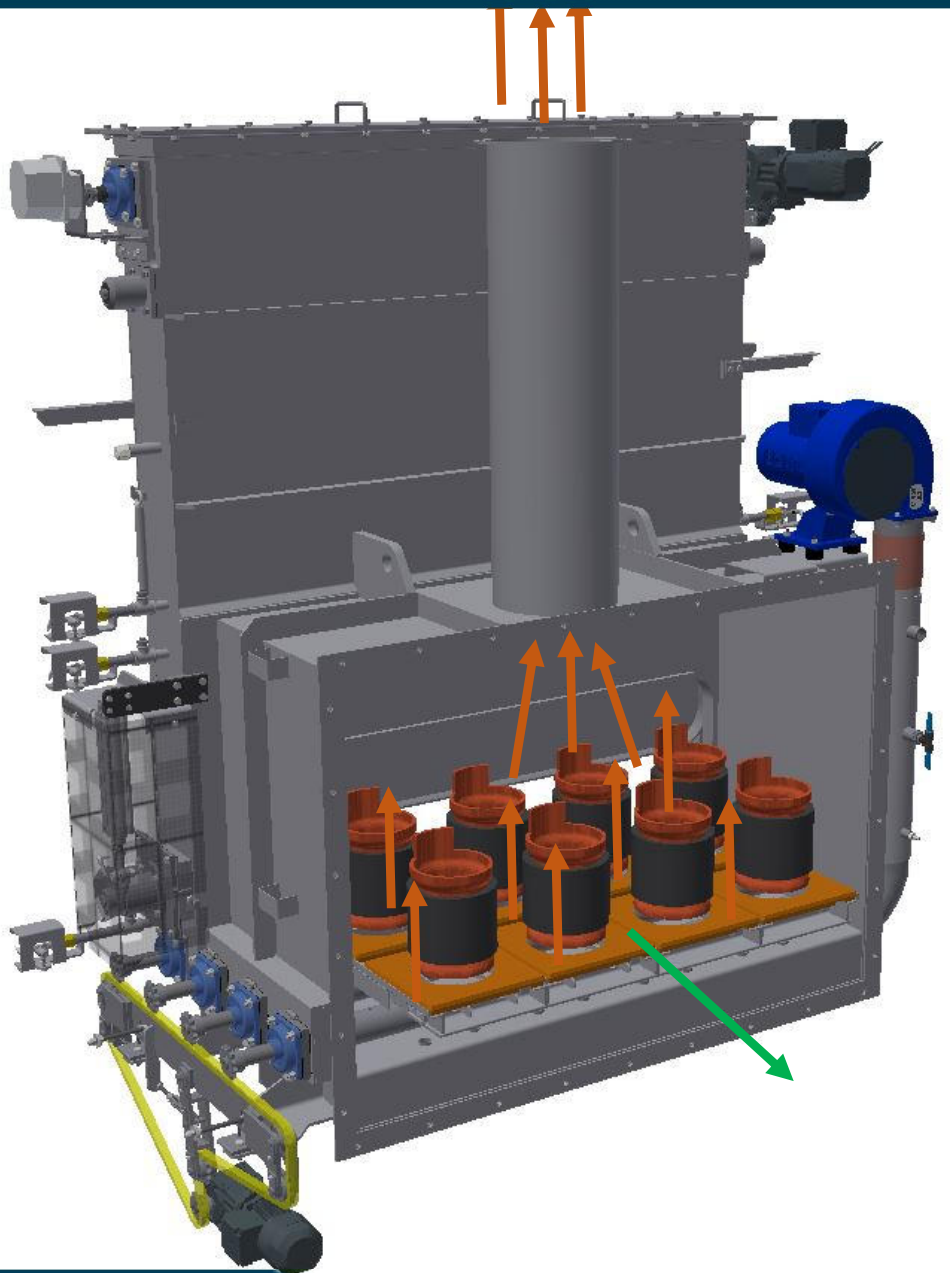
PFS Anlagenbau

Be/Entladung



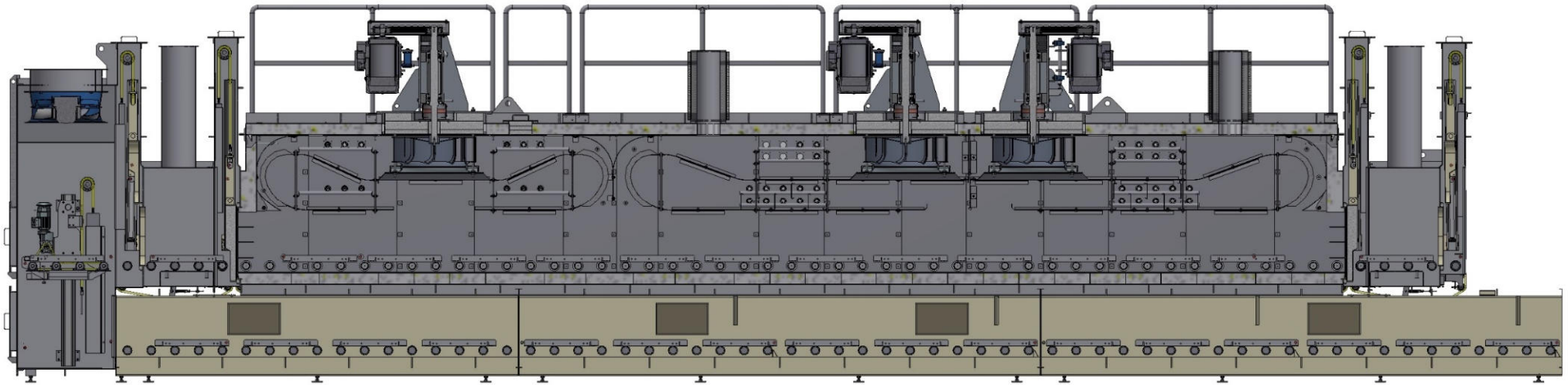
Einlaufschleuse

- Schleusenraum wird gespült
- verhindert das Austreten von toxischen Ofen-Gasen
- minimiert die Wärmeverluste



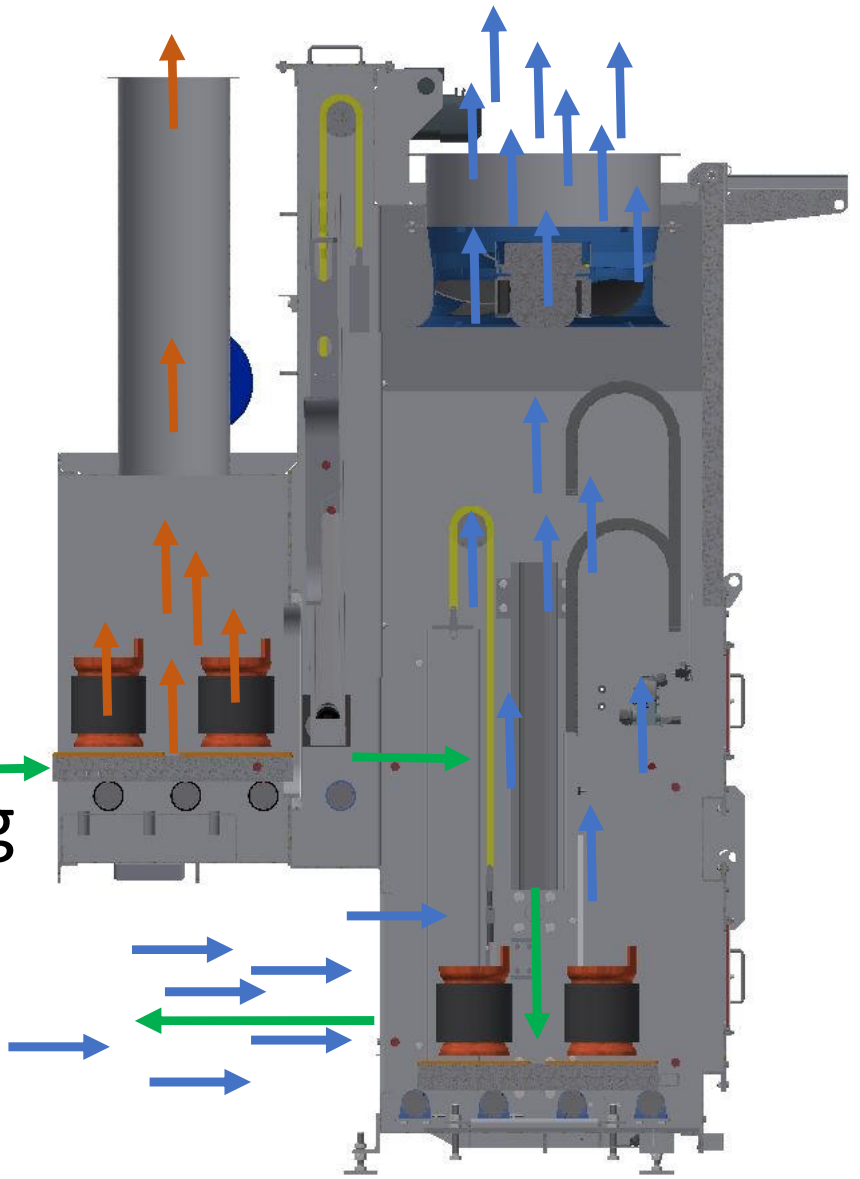
Aushärteofen

- 4 Temperatur Regelzonen mit 3 Umwälzern
- Taktzeit 8min bei 175°C
- Permanenter Luftaustausch ca. 200m³/h



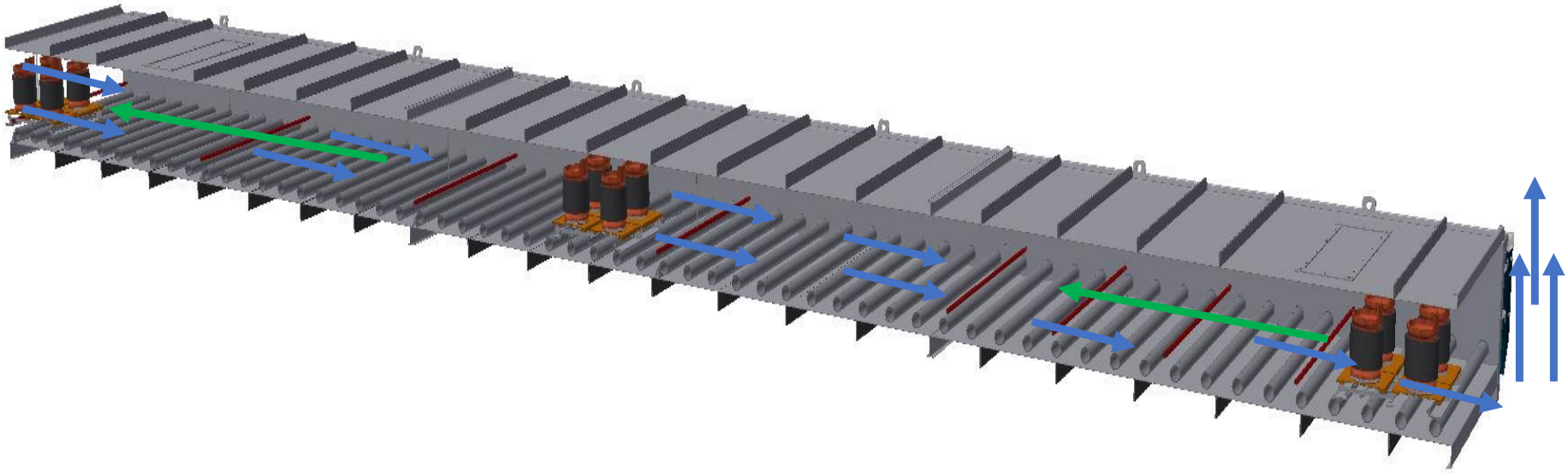
Auslaufschleuse

- Aktive Spülung analog zur Einlaufschleuse
- Übergang zur Kühlstrecke
- Axialventilator zur Kühlung



Kühlstrecke

- Abkühlung der Statoren auf ca. 43°C
- Kühlmedium Hallenluft
- Axialventilator in Auslaufschleuse



Abgasabsaugung

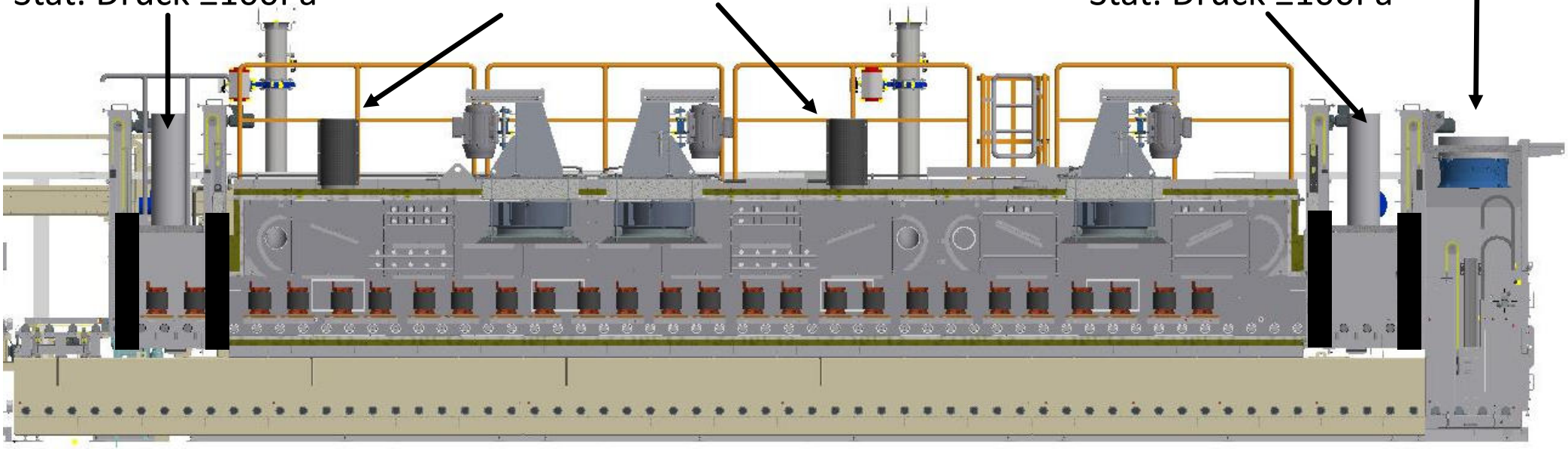
Absaugung

Kühltunnel
15.000 m³/h, bis 55°C
Stat. Druck -100Pa

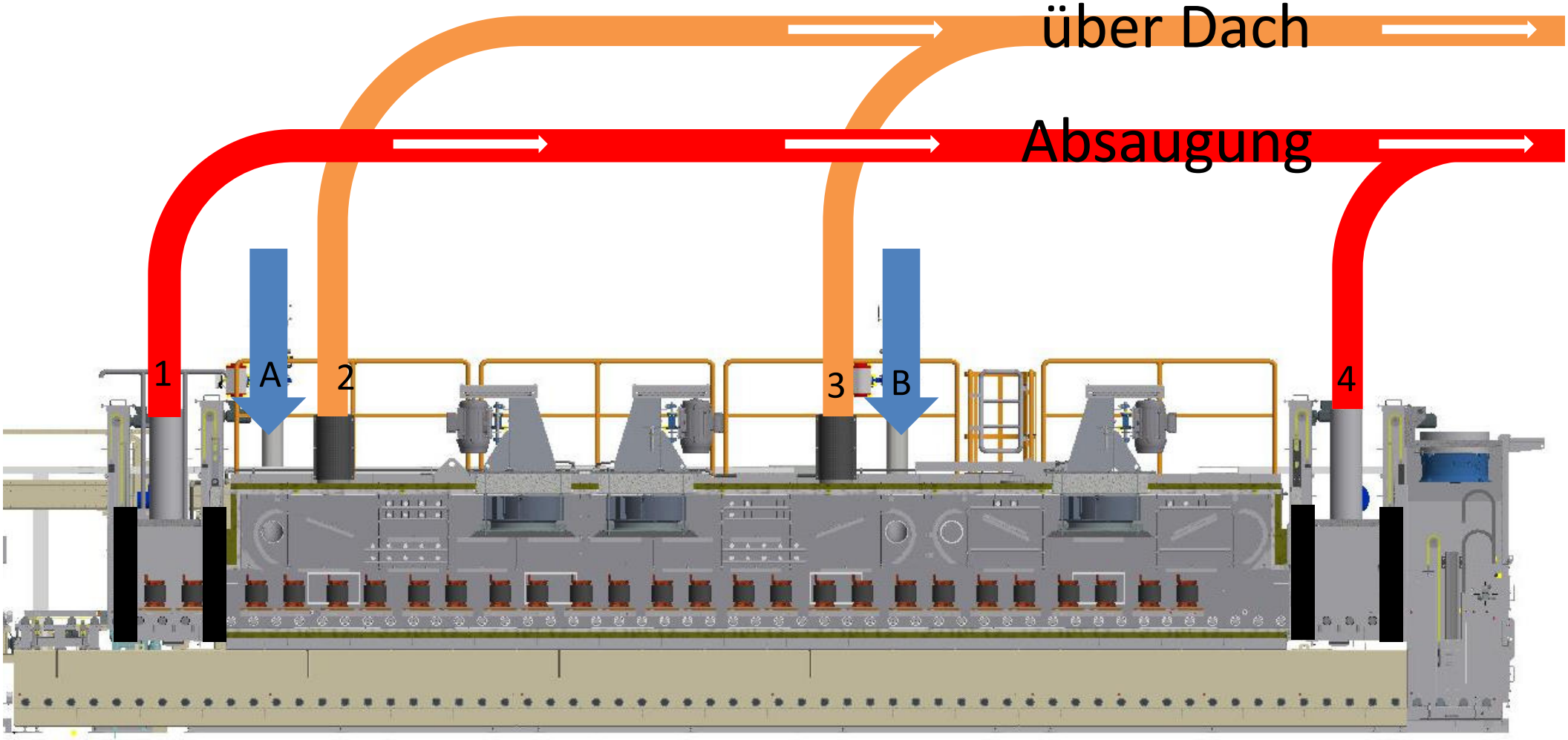
Einlauf-Schleuse
1500 m³/h 25°C
Stat. Druck ±100Pa

Ofen-Abluft
1500 m³/h, bis 60°C
Stat. Druck ±100Pa

Auslauf-Schleuse
1500 m³/h, bis 60°C
Stat. Druck ±100Pa



Abgasabsaugung



PFS Anlagenbau

Abgasabsaugung

